

Flexa Black

technisches Datenblatt für Lisa X

Material's Technical Data Sheet

Elastisches Allzweck-TPU-Material für generelles Prototyping. Angemessene Dehnung bei einfacher Handhabung.

Drucker:



FUNKTIONEN

- flexible Printouts mit erhöhter Dehnbarkeit
- einstellbare Härte
- 100% wiederverwendbar

ANWENDUNGEN

- standard-Gummiartikel
- prototyping und Design
- stoß- und Schwingungsdämpfer
- protektoren



Allgemeine Informationen

Typ des materials	TPU		
Erfordert eine Stickstoffatmosphäre	Nein	-	
Farbe	Schwarz	-	intern
Auffrischungsrate ¹	0 ²	%	intern
Druckdichte	1,17-1,19	g/cm ³	PN-EN ISO 845:2010
Wasseraufnahme des Printouts	0,36-0,51	%	PN-EN ISO 62:2008
Mittlere Partikelgröße	50	µm	ISO 13320
Schüttgewicht	457	kg/m ³	PN-EN ISO 60:2010

Prüfverfahren

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften			Prüfverfahren
Zugfestigkeit (X-Achse)	10,82	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Zugfestigkeit (Y-Achse)	11,49	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (X-Achse)	219,63	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (Y-Achse)	221,15	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Shore-Härte A	90	-	PN-EN ISO 868:2005

Thermische Eigenschaften

Thermische Eigenschaften			Prüfverfahren
Schmelztemperatur	160	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Erweichungspunkt (Vicat A50)	86	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Das Auffrischungsrate (Refresh ratio) ist die Menge des frischen Pulvers, die nach dem Druck mit ungesintertem Material gemischt werden muss.
2. Flexa Black hat eine Wiederverwendbarkeit von 100 [%]. Um die Parameter der Printouts so hoch wie möglich zu halten, empfehlen wir jedoch, jedes Mal 10 % frisches Pulver hinzuzufügen.

Bei den in diesem Dokument enthaltenen Informationen handelt es sich um Durchschnittswerte, die nur als Referenz und Vergleich dienen. Alle Tests wurden mit Druckmustern von Lisa X durchgeführt, die aus dem frischen Pulver gedruckt wurden. Die in dieser Spezifikation dargestellten Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die endgültigen Eigenschaften des Teils können je nach Design des gedruckten Teils, Druckausrichtung und Materialhandhabung variieren. Alle mechanischen Tests wurden an Proben durchgeführt, die nach ISO-Normen bei $(23 \pm 2 \text{ °C})$ und $(50 \pm 5) \% \text{ r. F.}$ onditioniert waren.