



# Sinterit LISA PRO

## Produktspezifikation



### Benchtop SLS 3D Drucker

- Größeres Druckvolumen
- Eingebaute Stickstoffkammer
- Kompatibel mit verschiedenen Materialien
- Pulver fremder Hersteller sind zulässig
- Keine Kalibrierung erforderlich

### ALLGEMEINES

Technologie	SLS (Selektives Lasersintern)
Lasersystem	Infrarot-Laserdiode 5 [W]; $\lambda = 808$ [nm]
Abmessungen	690 x 500 x 880 [mm] (27.1 x 19.7 x 34.6 [In])
Gewicht	90.0 [kg] (198 [lbs])

### BAURAUUM

Max. Werkstückdiagonale <sup>1</sup>	PA - 301 [mm] (11.8 [in]) TPU / TPE - 313 [mm] (12.3 [in])
Max. hochpräzise Bauvolumen	PA - 110 x 160 x 230 [mm] (4.3 x 6.3 x 9 [in]) TPU / TPE - 110 x 160 x 245 [mm] (4.3 x 6.3 x 9.6 [in])

### PARAMETER DES DRUCKERS

Größe der Print Bed	150 x 200 x 260 [mm] (5.9 x 7.9 x 10.2 [In])
Präzision in der XY-Achse	von 0.05 [mm] (0.002 [In])
Höhe einer Schicht in der Z-Achse	0.075–0.175 [mm] (0.003–0.007 [In])

### DRUCKEIGENSCHAFTEN

Minstdicke der Wand	von 0.4 [mm] (0.015 [In])
Mindestgröße des Details	von 0.1 [mm] (0.004 [In])
Lochdurchmesser	von 0.5 [mm] (0.020 [In])
Freiraum für Bewegung eines Teiles	von 0.2 [mm] (0.008 [In])

Die in diesem Dokument angegebenen Angaben basieren auf Standardwerten und dienen nur als Orientierungs- und Vergleichshilfe. Die in diesem Sicherheitsdatenblatt angegebenen Parameter können sich ändern. Die Eigenschaften der Fertigbaugruppen können sich aufgrund der Konstruktion des gedruckten Teiles und deren Orientierung ändern. Material bei Prüfungen – Die Parameter können sich ändern.



## ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN DES DRUCKERS

Stickstoffkammer	Eingebaut
Schnittstelle bei Lisa Pro	Pneumatische DN7.2 Schnellkupplung zum Einschieben
Durchschnittlicher Stickstoffverbrauch	0.48 [m <sup>3</sup> /h]

## SOFTWARE

Dedizierte Software <sup>2</sup>	Sinterit Studio 2019 Open
Unterstützte Dateitypen	STL, OBJ, 3DS, FBX, DAE, 3MF
Kompatibilität des Betriebssystems	Microsoft Windows

## KOMMUNIKATION

LCD-Bildschirm	Kapazitiv, bunt
Berührungsbildschirm	7 [In]
Kamera	Eingebaut
Verbindung	Wi-Fi, USB

## HEIZSYSTEM

Unabhängig	Beheizbare Elemente: Kolben, Zylinder, Aufgabeplatte, Druckplatte
Max. Kammertemperatur	200 [°C] / 392 [°F]

## LEISTUNG

Betriebsspannung	220-240 [V] AC, 50/60 [Hz], 7 [A] oder 100-130 [V] AC, 50/60 [Hz], 15 [A]
Durchschnittliche Leistungsentnahme	1.1 [kW]
Max. Leistungsentnahme	1.9 [kW]

## VERPACKUNG

Der Drucker wird in einer dedizierten Schutzverpackung transportiert. Mehr Informationen auf Wunsch.

Verpackungsgröße	725 x 635 x 1020 [mm] (28.5 x 25.0 x 40.2 [in])
Verpackungsgewicht	117 [kg] (257.9 [lbs])

## GARANTIE

Garantie beschränkt auf 1 Jahr

## SOFTWARE-VERSIONEN

Unterstützte Materialien	Sinterit Studio OPEN	Sinterit Studio ADVANCED
PA12 Smooth	✓	✓
PA11 Onyx	✓ Erforderliche Schutzatmosphäre	✓ Erforderliche Schutzatmosphäre
PA11 ESD	-	✓ Erforderliche Schutzatmosphäre
Flexa Grey	✓	✓
Flexa Soft	-	✓
Flexa Bright	-	✓
TPE	-	✓
Parameter öffnen	✓	✓

<sup>1</sup> Die maximale diagonale Druckgröße hängt von der Art des verwendeten Materials ab.

<sup>2</sup> Technische Anforderungen an die Installation der Sinterit Studio Software: Windows 7 oder höher / Minimum 500 MB Festplattenplatz / Minimum 2 GB RAM / Grafikkarte kompatibel mit OpenGL 3.0 oder höher.